02-137326 May 25, 1990 METHOD FOR FORMING MICROSCOPIC STRUCTURE

INVENTOR: HIDEKAZU OKABAYASHI, et al. (2)

ASSIGNEE: NEC CORP APPL NO: 63-291589

DATE FILED: Nov. 18, 1988 PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

ABS GRP NO: E0965

ABS VOL NO: Vol. 14, No. 380 ABS PUB DATE: Aug. 16, 1990

INT-CL: H01L 21/3205; H01L 21/20; H01L 21/263

ABSTRACT:

PURPOSE: To form a microscopic structure without depending upon a lithography or a dry etching method by cooling and solidifying melt simultaneously from two positions and in a direction having opposed components when the melt is cooled to be solidified and **crystallized**.

CONSTITUTION: A region of a rectangular silicon oxide film 2 is formed on a silicon single crystalline substrate 1. Then, a polycrystalline or **amorphous** **silicon** film 3 containing impurity having segregation coefficient smaller than 1 is formed. Subsequently, an electron beam 6 is scanned to melt or solidify the film 2 containing **nickel** or cobalt. In this case, when a linear electron beam 6 is scanned vertically, the melted film 2 is **recrystallized**. When it is converted into a silicon crystalline film 3', a single crystal growth is advanced laterally from a seed 7, and a fine wiring 8 of **nickel** silicide or cobalt silicide is formed at a position where the two solid and liquid boundaries collide. Thus, a microscopic structure can be formed.i

⑩日本国特許庁(JP)

①特許出顧公開

四公開特許公報(A)

平2-137326

@Int.Cl.*

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)5月25日

H 01 L 21/3205

7739-5F

6824-5F H 01 L 21/88

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全2頁)

❷発明の名称

微細構造の形成方法

到特 顧 昭63-291589

夏 昭63(1988)11月18日 23出

伊発 明 者 林

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

伊発 明

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

 \blacksquare 仍発 明

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内 光

東京都港区芝5丁目33番1号

日本電気株式会社 の出 顧

弁理士 内 原 00代 理 人

1、発明の名称

監細相違の形成方法

- 2. 特許請求の疑問
- (1) 循析係数が1より小さい不純物をドープし た存成もしくは合金浮版を加熱溶融させた後、鉄 液融体を冷却して固化・結晶化する方法において、 政治融体の冷却・固化を2箇所から四時にかつ互 いに対向する成分を有する方向に行うことにより、 2つの因液界面がよつかる塩质に偏析係致が1よ り小さい不純物を多量に含む領域を形成すること を特徴とする微細構造の形成方法。
- 3.発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は孟子効果素子等の微細構造素子に用い られる筬組構造の形成方法に関する。

〔従来の技術〕

従来、数編構造業子に用いられる数編構造の形 成は、電子ピームリソグラフィや集束イオンピー ムリソグラフィとドライエッチングとの組合わせ、 あるいは集束イオンピームを用いたイオン住入 によって形成されていた(例えば、難波進若「低 職構造エレクトロニクス」(オーム社昭和61年発 行), 323~390 页参照)。

(発明が解決しようとする課題)

しかし、リソグラフィを用いる方法には、高額 度に数値構造を形成することが容易でない上、そ れらに使用する装置が高値であるという問題点が ある。また集束イオン注入を用いる方法は、化力 物や合金構造を形成するにはイオン注入時間が長 くなり過ぎること、厚い構造を形成し舞いことを 袋罩が高値であること等の同題がある。

本見明の目的は、この従来の方法における問題 点を解決した新規な改組構造の形成方法を提供す ることにある.

(課題を解決するための手段)

貧記目的を達成するため、本発明は偏折係及が 1より小さい不純物をドープした存成もしくほ合 金澤膜を加熱溶験させた後、政溶験体を冷却して 囚化・結晶化する方法において、政治融体の冷却

・固化を2箇所から同時にかつ互いに対向する成 分を有する方向に行うことにより、2つの囚液界 囚がぶつかる箇所に循析係数が1より小さい不能 物を多点に含む煩峻を形成するものである。 (作用)

本発明による方法によれば、偏折係数(固体内 の濃度と溶酸体内の濃度の比)の1より小さい不 純物又は構成元素は、溶融体の固化時に溶験体に は固体内より多くの不能物又は構成元素が残るの で、固化が進むにつれて溶融体内の不能物濃度が 増加し、2つの団液界面のよつかる鑑所に他の部 分より不能物濃度の高い低級が形成される。 (灾雄例)

以下本発明の一実施例について図面を参照して 説明する。第1回(a) に示すように、集積回路質 遊分野の標準的な方法(例えば局部彼化法)を用 いて、(100) 関シリコン単航品基収1上に短費状 のシリコン酸化膜2の領域を形成する。次に公知 の方法により個折係数が1より小さい不純物を含 む多数品又は非品質シリコン膜3を形成する。例

4. 図道の簡単な説明

第1因(a) , (b) は本先明の一実施例を説明す るための新国模式因である。

1…シリコン基板

2、4…シリコン酸化膜

3…ニッケル又はコバルトを含む非品質シリコ

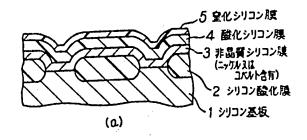
5…登化シリコン脱

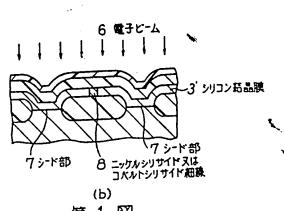
日本电纸牌式会社

えば、ニッケルあるいはコバルトを約1双子%含 んだシリコン説3を真空蒸着法で堆積する。次に カパー膜として酸化シリコン膜4、登化シリコン 膜5をCVD法で堆積する。次に、第1因(b) に 示すように、第1因(a) の構造の表面に電子ピー ム6を定支してニッケルあるいはコパルトを含む 多結晶シリコン膜2(第1因(a))を溶解・因化 する。この際、第1因(b) に示すように、維状の 電子ピーム6を重直方向に定流する(この際、左 右の方向に定査成分を有する斜定査を行ってもよ い)。すると、溶解したシリコン膜2(第1因(a))が再結晶化し、シリコン結晶膜3°に交換さ れる際にシード部でから数さ向に単粒品成長が選 み、これらの2つの固液非固がよつかる位置にニ ッケルシリサイド又はコバルトシリサイドの輻線 8が形成される。

(発明の効果)

以上説明したように、本発明の方法によれば、 リソグラフィヤドライエッチング法に依存せずに 微細な構造を形成することができる効果を有する。





第 1 図